



SCHEDA TECNICA

CAMICE CHIRURGICO STANDARD

Codice: 052SL-60



DESCRIZIONE: Camice da sala operatoria standard

- Chiusura posteriore con sormonto
- Chiusura al collo con bottoni automatici per regolazione
- Chiusura in vita con lacci
- Manica lunga con polsino

Infiammabilità	Classe I 16 CFR 1610
Biocompatibilità e sicurezza	Irritazione primaria della pelle- Non irritante Tossicità acuta sistemica- Non tossico Citotossicità- Non tossico
Direttive e Normative	Direttiva sui Dispositivi medici 93/42 e s.m.i. Marchio-CE-Classe I Sterile UNI-EN 13795
Metodo di Sterilizzazione	Vapore Saturo
Confezionamento	Confezionamento -bilaminato di pp/pet e un lato in carta bianca



SCHEMA TECNICA

Caratteristiche dei tessuti:

- Area critica: parte anteriore, maniche:

CARATTERISTICHE	REQUISITI	METODO TEST												
Composizione (composition)	100% Poliestere – Teflon® HT (100% polyester – Teflon® HT)													
Titolo filato ordito (yarn count – warp)	Poliestere 75D/72f + filato conduttivo (polyester 75D/72f + conductive yarn)													
Titolo filato trama (yarn count – weft)	Poliestere 75D/144f (polyester 75D/144f)													
Fili / cm (construction - warp)	66 ±3													
Trame / cm (construction – weft)	37 ±3													
Armatura (weave)	Tela (plain)													
Massa areica (peso) (weight)	96 gr/m ² ±5 %	ISO 3801												
Solidità del colore (colour fastness)	4	EN ISO 105-E04												
Variatione dimensionale (dimensional stability)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Lavaggi (washing)</th> <th>Ordito (warp)</th> <th>Trama (weft)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1.66%</td> <td>0.66%</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2.33 %</td> <td>1.00%</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3.00%</td> <td>1.00%</td> </tr> </tbody> </table>	Lavaggi (washing)	Ordito (warp)	Trama (weft)	1	1.66%	0.66%	5	2.33 %	1.00%	10	3.00%	1.00%	Lavaggio: 72°Cx40min (Washing: 72°Cx40min) Asciugatura: 100°Cx20min (Drying: 100°Cx20min) Sterilizzazione: 134°Cx5min (Sterilization: 134°Cx5min)
Lavaggi (washing)	Ordito (warp)	Trama (weft)												
1	1.66%	0.66%												
5	2.33 %	1.00%												
10	3.00%	1.00%												
Spray test	0 lavaggi –100 (0 washing times - 100) 100 lavaggi –80 (100 washing times - 80)	AATCC 22-1989 AATCC 61-1996												
Repellenza all'acqua (water repellency)	100	JIS L1092-5.2-1986												
Resistenza all'acqua (water resistant)	700 mm/H ₂ O	JIS L1092-5.1.1-A-1986												
Permeabilità al vapore acqueo (water vapor permeability)	1855 g/m ² x 24H	ASTM-E-96-B												
Biocompatibilità (biocompatibility)	Conforme (compliant)	EN ISO 10993												
Sterilizzabile con vapore saturo (sterilizable with saturated steam)	SI (yes)													



SCHEDA TECNICA

- Area meno critica: parte posteriore

CARATTERISTICHE	REQUISITI	METODO TEST												
Composizione (composition)	99% Poliestere 1% fibra conduttiva - Teflon® HT (99% polyester 1% conductive yarn – Teflon® HT)													
Titolo filato ordito (yarn count – warp)	Poliestere 75D/36f + fibra conduttiva (Polyester 75D/36f + conductive yarn)													
Titolo filato trama (yarn count – weft)	Poliestere 75D/36F (Polyester)													
Fili / cm (construction - warp)	43 ±3													
Trame / cm (construction – weft)	35 ±3													
Armatura (weave)	Tela 1/1 barra conduttiva da 8.3 mm (plain 8.3mm conductive bar)													
Massa areica (peso) (weight)	71.5 gr/m ² ±5 %	ISO 3801												
Solidità del colore (colour fastness)	4	EN ISO 105-E04												
Variazione dimensionale (dimensional stability)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Lavaggi (washing)</th> <th>Ordito (warp)</th> <th>Trama (weft)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>2%</td> <td>1.66%</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2.66 %</td> <td>2.33%</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3.33%</td> <td>3%</td> </tr> </tbody> </table>	Lavaggi (washing)	Ordito (warp)	Trama (weft)	1	2%	1.66%	5	2.66 %	2.33%	10	3.33%	3%	Lavaggio: 72°Cx40min (Washing: 72°Cx40min) Asciugatura: 100°Cx20min (Drying: 100°Cx20min) Sterilizzazione: 134°Cx5min (Sterilization: 134°Cx5min)
Lavaggi (washing)	Ordito (warp)	Trama (weft)												
1	2%	1.66%												
5	2.66 %	2.33%												
10	3.33%	3%												
Spray test	0 lavaggi –100 (0 washing times - 100) 75 lavaggi –90 (100 washing times - 80)	AATCC 22-1989 AATCC 61-1996												
Permeabilità all'aria (air permeability)	1.45 c.c/cm ² /sec	JIS L1096-A-1990												
Repellenza all'acqua (water repellency)	100	JIS L1092-5.2-1986												
Resistenza all'acqua (water resistant)	1.77 mm/H ₂ O	JIS L1092-5.1.1-A-1986												
Biocompatibilità (biocompatibility)	Conforme (compliant)	EN ISO 10993												
Sterilizzabile con vapore saturo (sterilizable with saturated steam)	SI (yes)													